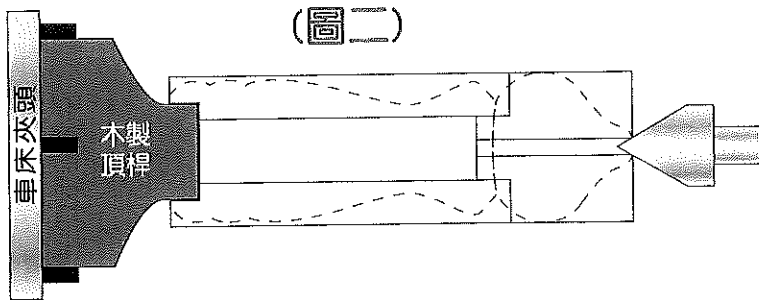


胡椒鹽研磨罐製作說明書

Salt & Pepper Mill Instructions



(圖二)

製作木製頂桿:

將一硬木固定於車床夾頭，車出一個如上圖形狀的錐形頭，大小要合於胡椒鹽研磨罐底部木塊的圓孔
(上述步驟中準備底部木塊時鑽出直徑1-5/8"深1/2"的圓孔)

車製胡椒鹽研磨罐木塊:

1. 如圖二所示，將胡椒鹽研磨罐頭部木塊塞入底部木塊
(上述步驟中準備頭部木塊時所車直徑1-1/16"x2"大小的圓柱)
2. 如圖二所示，將組起的兩木塊固定於木製頂桿與頂針之間，旋緊物件，確認車製固定無虞

警告!

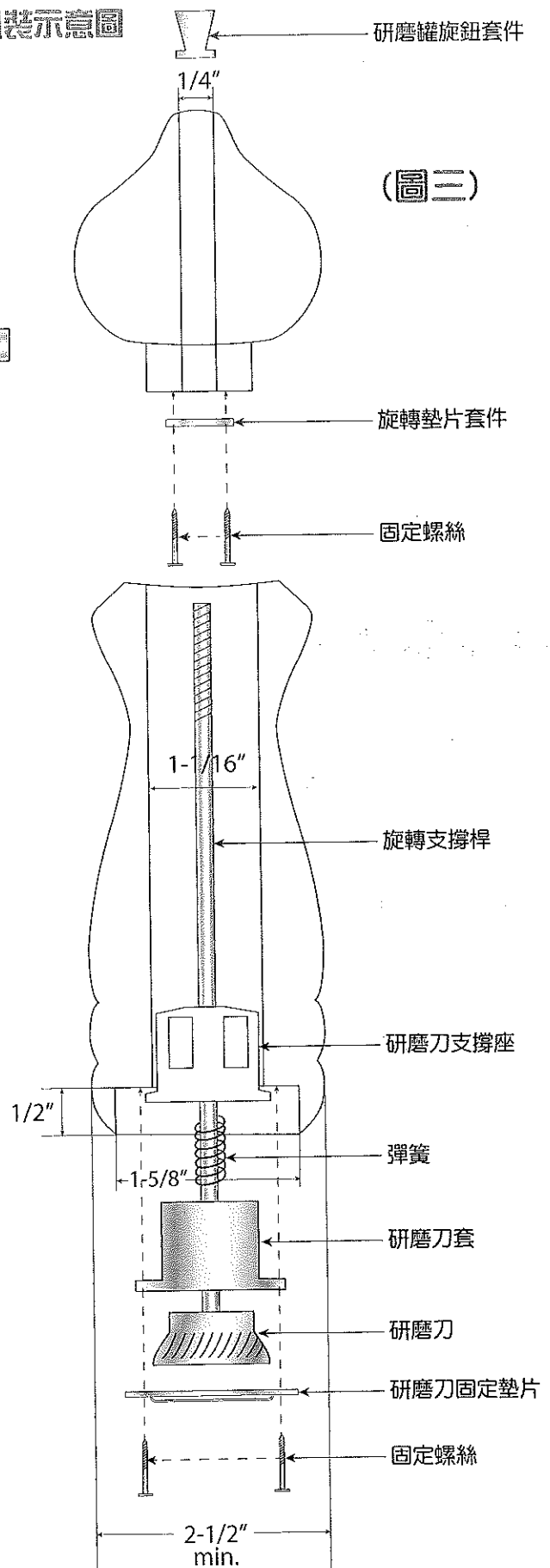
頭部木塊之圓柱必須完全吻合緊配於底部1-1/16"圓孔，忌鬆動鬆脫的頭部木塊可能在車製過程中造成兩木塊非對正中心或因震動飛脫造成工作意外

3. 開始依所希望的設計塑型，完成後進行砂光研磨與塗裝，請記得塗裝材料要使用食用安全無毒性之塗料

胡椒鹽研磨罐組裝

1. 如右圖示將零件依序排列
2. 用套件所附固定螺絲將旋轉墊片套件固定於頭部木塊圓柱端
*注意! 建議鎖上螺絲前預先鑽孔以避免撕裂木材，影響功能
3. 將研磨刀支撐座塞進最底部圓孔
4. 將研磨刀套滑入旋轉支撐桿
5. 將彈簧滑進旋轉支撐桿，接著安裝研磨刀
6. 從最底部將旋轉支撐桿連同上述彈簧與研磨刀套安裝到底部木塊
7. 用套件所附固定螺絲，將研磨刀固定墊片鎖緊於底部
8. 最後將旋鈕旋上，調整鬆緊以配合您喜歡的研磨粒度

*注意! 建議鎖上螺絲前預先鑽孔以避免撕裂木材，影響功能



研磨罐旋鈕套件

1/4"

(圖三)

旋轉墊片套件

固定螺絲

旋轉支撐桿

研磨刀支撐座

1/2"

彈簧

1-5/8"

研磨刀套

研磨刀

研磨刀固定墊片

固定螺絲

2-1/2"
min.